



IMPRIMACIÓN 80R COD. 80R

DESCRIPCION

Imprimación alquídica de secado rápido.

CAMPOS DE APLICACION

Indicada como imprimación de taller de uso general para hierro y acero en ambientes de corrosión moderada.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica		
Aspecto:	Mate		
Color:	Gris		
Densidad:	1,30 - 1,60 kg/l		
Secado a 23°C 60% HR:	30 - 60 minutos		
Repintado a 23°C 60% HR:	Mínimo: 12 horas	Máximo: no tiene	
Aplicación:	Brocha(**)	Pistola(*)	Airless(*)
Dilución:	0 - 5 %	10 - 15 %	0 - 5 %
Diámetro Boquilla:	-	1,5 mm	0,018" - 0,021"
Presión Boquilla:	-	3 - 4 bar	150 bar
Espesor Recomendado:	35 - 70 µ secas		
Condiciones de Aplicación, HR < 80%:	10°C - 30 °C		
Diluyente:	Diluyente 872 ó 875 (según temperatura ambiente)		
Limpieza Utensilios:	Diluyente 872 ó 875 (según temperatura ambiente)		
Rendimiento:	10 - 12 m ² /l (30 - 35 µ secas)		
Punto de Inflamación,			
Seta Flash Copa Cerrada:	27 °C		
En Envases de:	15 l		

(*) Datos orientativos.

(**) solo parcheo.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones generales:

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Superficies no preparadas:

Acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de imprimación necesarias hasta el espesor

recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado de nuestra línea de alquídicas según especificaciones.

Otros Soportes: Consultar.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado de nuestra línea de alquídicas según especificación.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Abril 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/1 14, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494

R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com



Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.