



IMPRIMACIÓN SINTÉTICA INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

ES UNA IMPRIMACIÓN SINTÉTICA INDUSTRIAL BASADA EN RESINAS ALCÍDICAS ESPECIALES MODIFICADAS Y PIGMENTOS RESISTENTES Y SÓLIDOS A LA LUZ, PARA EL PINTADO PRIMARIO Y PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES DE HIERRO Y ACERO INDUSTRIAL.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

COLOR	ROJO, NEGRO, GRIS, AZUL, VERDE Y BLANCO
DILUYENTE	DISOLVENTE UNIVERSAL
ASPECTO	SATINADO
DENSIDAD	1.3-1.4 gr/cc APROX
VISCOSIDAD	150-200 SEG EN COPA FORD Nº4 APROX
SECADO AL TACTO	1-2 HORAS APROX
REPINTADO	6 HORAS APROX
EXTRACTO SECO	70 (+/-) 5 APROX
RENDIMIENTO	10-12 m ² / Ltr, SEGÚN ESTADO DE LA SUPERFICIE
ENVASE	METÁLICO DE 750 ml , 4 Y 15 LITROS

APLICACIONES:

ES UNA IMPRIMACION ADECUADA PARA EL PINTADO Y PROTECCIÓN DE SUPERFICIES DE HIERRO Y ACERO PROPORCIONANDO UN ASPECTO SATINADO MUY DECORATIVO.

MODO DE EMPLEO:

REMOVER BIEN EL CONTENIDO DEL ENVASE. ANTES DE SU APLICACIÓN ELIMINAR LAS CAPAS DE PINTURAS VIEJAS QUE PUEDAN CREAR ALGUNOS PROBLEMAS DE ADHERENCIA Y POSTERIORMENTE PROVOCAR DESCONCHADOS EN SU SUPERFICIE. LAS SUPERFICIES DEBEN ESTAR LIMPIAS Y SECAS, EXENTAS DE ÓXIDO, POLVO, GRASAS, ETC... APLICACIÓN A BROCHA, RODILLO Y PISTOLA. EN APLICACIONES A PISTOLA AJUSTAR LA VISCOSIDAD CON DILUYENTES ADECUADOS DILUYENDO CON UN 10-15%. EN SUPERFICIES DE HIERRO Y ACERO SIN PREPARAR, ES CONVENIENTE REALIZAR UN CHORREADO AL GRADO SA-2.5 O UN CEPILLADO AL GRADO ST-3, SEGÚN LA APLICACIÓN QUE SE LE DE AL ACERO. ESTA IMPRIMACIÓN NO CONTIENE BENZOL NI DERIVADOS CLORADOS.

REV. 02.06.11

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación

. Crta. Nacional 301- km.215.700
02630 La Roda (Albacete) España
Tel.: 967 44 38 38- Fax: 967 44 38 14
info@pinturasadoral.com
www.pinturasadoral.com