

ESMALTES EPOXIS

Art. 7180

ESMALTE EPOXI ALTO ESPESOR



DESCRIPCIÓN:

Esmalte epoxi de dos componentes de alto espesor, de uso como capa intermedia en sistemas de alta protección anticorrosiva o para el pintado de suelos para pavimentos de alto desgaste.

VENTAJAS:

- Excelente poder anticorrosivo.
- Resistente a ambientes agresivos.
- Buena resistencia física: abrasión, dureza y elasticidad.
- Gran resistencia a disolventes y productos químicos.
- Gran espesor de aplicación.
- Cumple con normativa de COV 2010 para el sector de construcción.

USOS RECOMENDADOS:

Especialmente recomendado su aplicación en estructura metálicas como capa intermedia reduciendo tiempo de trabajo (menor numero de capas) o en suelos de hormigón sujetos a desgaste.

PRESENTACIÓN:

Colores: Blanco, Carta colores RAL y NCS
Acabado: Brillante.
Formatos: 4 y 16 L (A+B)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Composición	vehículo fijo	Resinas Epoxis curadas con poliamidas
	pigmentos	Minerales ,Orgánicos y Pigmentos anticorrosivos
	disolvente	Mezcla de hidrocarburos, alcoholes y cetonicos
Densidad		1,40 ± 0.02 Kg./L (A+B), 1,53 ± 0.02 Kg./L (Comp. A)
Volumen de sólidos		56 ± 2 %
Rendimiento 		2.5- 4.2 m ² /L.. (Aproximado).
Secado 	al tacto	2 horas
	total	4 horas
	repintado	A partir de las 16 horas ,máximo 5 días a 20° C, dureza total a los 7 días

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

	Numero de capas	1-3 capas depende del espesor requerido.
	Espesor recomendado	100-200 micras por capa
	Dilución	Máximo 20 % en pistola aerográfica con disolvente epoxi Art. 7605000
	Limpieza	Disolvente Epoxi Art. 7605000
	Temp. de aplicación	De 10 a 30° C. La temperatura del substrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
	Útiles de aplicación	Equipos de proyección Air-less, aero-gráficos o rodillo. Pistola Air-less : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bares) Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm (3-4 bar) Equipos de proyección Air-less, air-mix o rodillo
	Proporción de mezcla (volumen)	4/1 con 7180999 Endurecedor Alto espesor
	Vida de la mezcla	6 horas a 20° C
		Agitar convenientemente antes de su aplicación.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES:

Las superficies en general, deberán estar secas, firmes, limpias, exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como **Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060** o **Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070**.

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de **Shop Primer Art. 7035** para asegurar la adherencia.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado. Proceder a eliminar la capa superficial de cemento (lechada). Para asegurar una buena adherencia, esta capa debe ser eliminada con cepillo de acero, limpieza ácida o en algunos casos mediante fresado o chorreado de superficie. Aplicar previamente una primera mano de **Imprimación soportes no porosos Art. 7050** para asegurar la adherencia sobre todo en hormigones pulidos. Proceder después a la aplicación de dos manos diluida con un máximo de 5% de disolvente.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxidica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura y ensayo de adherencia.

ESTABILIDAD Y CONSERVACION EN EL ENVASE:

Fácilmente homogeneizable, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 0° C.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Valor limite de la UE para este producto (cat A/j): 500 gr./lt. Contenido máximo 500 gr./lt

Revisión: 0

Fecha de edición: Octubre-09

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

MATERIS PAINTS ESPAÑA, S.L. – C/. Francia, 7 P.I. Pla de Llerona - 08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona-Spain) Tel: 938 494 010 – Fax: 938 400 161 e-mail: comercial@materispaints.es