

IMPRIMACIONES

Art. 7030

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA DE ZINC GRIS



DESCRIPCIÓN:

Imprimación a base de zinc metálico destinada a lograr una protección anticorrosiva por efecto electroquímico. Su gran resistencia se basa en el par galvánico que forma la unión del hierro y zinc, en el que el zinc es el ánodo de sacrificio en beneficio de la protección del hierro.

VENTAJAS:

- Muy buen comportamiento anticorrosivo.
- Cumple con la normativa de COV 2010 para el sector de construcción.

USOS RECOMENDADOS:

Especialmente indicado para proteger al máximo las superficies metálicas de la corrosión tales como Estructuras, Puentes, Torres de conducción de energía, Material ferroviario, Depósitos, Construcción naval, etc.

PRESENTACIÓN:

Colores: Gris metalizado.

Acabado: Mate.

Formatos: 4 y 16 L.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Composición	vehículo fijo	Resinas sintéticas
	pigmentos	Polvo de zinc metálico
	disolvente	Mezcla de hidrocarburos
Densidad		1,65 ± 0.05 Kg./L
Volumen de sólidos		51 ± 1 %
Rendimiento 		11-13 m ² /Lt.. (Aproximado por capa)
Secado 	al tacto	2 horas
	total	8 horas
	repintado	A partir de las 8 horas a 20° C, con esmaltes sintéticos secado rápido o secado aire.

INSTRUCCIONES DE APLICACION:

	Numero de capas	1 capa
	Espesor recomendado	40-50 micras
	Dilución	5-15 % en pistola aero-gráfica con Disolvente X (Sintético secado rápido) Art. 760200
	Limpeza	Disolvente X (Sintético secado rápido) Art. 760200
	Temp. de aplicación	Temperatura ambiental de 5 a 30° C. La temperatura del substrato debe estar de 2-3° C por encima del punto de rocío y la humedad relativa inferior del 85%.
	Útiles de aplicación	Equipos de proyección air-mix, aero-gráfica, o brocha o rodillo. Pistola convencional : Boquilla 1.8 - 2.2 (3-6 bares)
		Agitar convenientemente antes de su aplicación.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES:

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presenten mala adherencia. Aplicar sobre hierro o acero mediante decapado abrasivo a grado Sa 2 ½ (ISO 85501-1:1998) o cepillado manual hasta St 3 de la norma SIS 05.59.00.

ESTABILIDAD Y CONSERVACION EN EL ENVASE:

Fácilmente homogeneizable, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 0° C.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.
Valor límite de la UE para este producto (cat A/i): 500 gr./lt. Contenido máximo 500 gr./lt

Revisión: 0

Fecha de edición: Octubre-09

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

MATERIS PAINTS ESPAÑA, S.L. – C/. Francia, 7 P.I. Pla de Llerona - 08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona-Spain) Tel: 938 494 010 – Fax: 938 400 161 e-mail: comercial@materispaints.es